

® BUNDESREPUBLIK

<sup>®</sup> Offenlegungsschrift<sup>®</sup> DE 3208460 A1

(5) Int. Cl. 3: E 04 F 13/16 E 04 D 9/00



 ② Aktenzeichen:
 P 32 08 460.9

 ② Anmeldetag:
 9. 3. 82

 ③ Offenlegungstag:
 15. 9. 83

7) Anmelder:

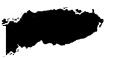
Kirchner, Franz, 8013 Haar, DE

② Erfinder: gleich Anmelder



(A) Wasserabweisende und wärmedämmende Fassadenverkleidung

**DE 3208460 A** 



3208460

Franc Kirchner meldluststr. 3

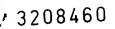
6013 HAAR

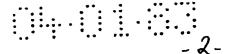
## PATENTANSPRUCH

Fatentanspruch

Fassadenverkleidung und Dachhaut dadurch gekennzeichnet, daß durch das Zusammenwirken eines Trägerge-webes mit schräg liegend eingewebten, getufteten oder aufgeklebten, parallel gerichteten und versetzt überdeckt angeordneten Fasern-, Halm- oder Röhrenpackungen ein großflächiges, wasserabweisendes und wärmedämmendes Verkleidungselement für Bauten entsteht.

Je nach Neigung der zu verkleidenden Fläche wird dabei die Überdekkung verkleinert oder vergrößert,
so daß eine mehrfach versetzte Überdeckung entsteht. Das Verkleidungselement kann dabei in Bahnen auf den
jeweiligen Untergrund spannungsfrei
aufgeklebt oder aufgeheftet werden.







## WASSERABWEISENDE UND WÄRMEDÄMMENDE FASSADENVERKLEIDUNG

Franz Kirchner Waldluststr. 3 8013 H A A R

Die Erfindung bezieht sich auf eine großflächige, klebund heftbare, wasserabweisende Fassadenverkleidung für Alt- und Neubauten. Mit dieser Konstruktion können wände und steilgeneigte Dächer wasserabweisend und wärmedämmend bauphysikalisch optimal verkleidet und belegt werden.

Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, daß ein Trägergewebe parallel gerichtete Fasern-, Halm- oder Röhrenpakete in mehrfacher Überdeckung trägt. Dabei entsteht der
sogenannte "Felleffekt", der einerseits das Eindringen von
Wasser verhindert und gleichzeitig isoliert, andererseits
aber atmungsaktiv bleibt. Dadurch werden günstigste bauphysikalische Verhältnisse geschaffen.

Je nach Verwendungszweck können für die Deckschicht organische oder anorganische Fasern, Halme oder Röhren verwendet werden. Das Trägergewebe kann aus dem gleichen Haterial bestenen.

Die Herstellung der Verkleidung kann in Bahnen mit Hilfe bekannter web- oder Klebetechniken erfolgen. Die Befestigung auf dem jeweiligen Untergrund kann durch Herten der Kleben geschehen. Durch beliebige Einfärbung des Deckmaterials sowie durch Änderung des Überdeckungsrhythmus kann nanezu allen gestalterischen und technischen Anforderungen entsprochen werden.

3208460



nit dieser Verkleidungstechnik kann insbesondere jedem Untergrund bauphysikalisch Rechnung getragen werden. Die Verkleidung läßt sich spannungsfrei aufbringen, ist zwar wasserabweisend, aber nicht diffusionsdicht und kann verrottungsfest und nichtbrennbar ausgeführt werden. Bestenende Putzbauten können ohne nachteilige Veränderung des typischen Erscheinungsbildes mit dieser Verkleidungsform billig und dauerhaft hervorragend gegen Nässe und Kälte eschützt werden.

wegen der Flexibilität dieser Verkleidungsart sind selbst schwierige Oberflächen und Anschlüsse einfach zu behandeln.

Beispielsweise Ausführungsformen sollen nun anhand der beiliegenden Zeichnungen näher erläutert werden.

In den Zeichnungen zeigt

Figur 1

Faser- oder Röhrenpackung (1) in die Schußfäden (3) des Trägergewebes eingearbeitet. Schuß- (3) und Kettfäden (2) stellen das Traggerippe für die Befestigung (Kleben oder Heften) auf dem Untergrund dar, wobei die Dichte der Schußfäden das Maß der Überdeckung bestimmen kann.

Figur 2

Faser- oder Röhrenpackung (1) wird hier am Klebe- oder Nahtbund (4) auf die Schußfäden des Trägergewebes (3) (z.B. Glasfaser- oder Metallgewebe) aufgeklebt oder geheftet.

\_ 4\_ Leerseite

